

CHƯƠNG TRÌNH MÔN HỌC

Tên môn học: THỰC HÀNH KHUÔN MẪU

Mã môn học: CKC328

Thời gian thực hiện môn học: 60 giờ; (Lý thuyết: 0 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 60 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

I. Vị trí, tính chất của môn học:

– Vị trí: Là môn học được bố trí sau khi sinh viên đã học xong các môn học: công nghệ khuôn mẫu, Thực tập Nguội, Thực tập Hàn

Tính chất: Là môn thực tập bắt buộc

II. Mục tiêu môn học:

- Kiến thức:
 - + Sinh viên có thể trình bày được quy trình lắp ráp, cân chỉnh, xử lý bề mặt khuôn ép cơ bản.
 - + Sinh viên có thể trình bày đặc tính kỹ thuật, cấu tạo của các loại máy ép nhựa thông dụng
- Kỹ năng: Sinh viên có khả năng thao tác - vận hành các loại máy ép nhựa thông dụng, có khả năng ép thử khuôn trên máy ép nhựa
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:
 - + Rèn luyện tính kỷ luật, kiên trì, cẩn thận, nghiêm túc, chủ động và tích cực sáng tạo trong học tập, làm việc độc lập.
 - + Làm việc theo mức độ thành thạo, độc lập, và có thể hướng dẫn người khác.
 - + Chủ động và sáng tạo trong công việc.

III. Nội dung môn học:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong môn học	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Bài 1. Nội qui xưởng thực tập khuôn mẫu	3		3	
2	Bài 2. Lắp ráp, cân chỉnh khuôn ép nhựa	22		22	

Số TT	Tên các bài trong môn học	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
3	Bài 3. Xử lý bề mặt khuôn ép nhựa	15		15	
4	Bài 4. Đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển máy ép nhựa	10		10	
5	Bài 5. Thử khuôn trên máy ép	10		10	
Tổng cộng		60		60	

2. Nội dung chi tiết:

Bài mở đầu:

Bài 1. Nội qui xưởng thực tập khuôn mẫu

Thời gian: 3 giờ

- Mục tiêu: Trang bị cho sinh viên nội quy, an toàn lao động khi thực hành trong xưởng thực tập khuôn mẫu

Bài 2. Lắp ráp, cân chỉnh khuôn ép nhựa

Thời gian: 22 giờ

- Mục tiêu: Sinh viên thực hiện được việc lắp ráp, cân chỉnh khuôn ép nhựa

- Nội dung:

2.1 Đặc tính khuôn ép nhựa

2.2 Tháo lắp các chi tiết khuôn ép nhựa

2.3 Cân chỉnh, sửa chữa khuôn ép nhựa

Bài 3. Xử lý bề mặt khuôn ép nhựa

Thời gian: 15 giờ

- Mục tiêu: Sinh viên có thể thực hiện việc xử lý các bề mặt, đánh bóng các bề mặt lòng khuôn ép

- Nội dung:

3.1 Đặc tính vật liệu khuôn ép

3.2 Xây dựng quy trình xử lý bề mặt cho khuôn ép

3.3 Thực tập xử lý bề mặt khuôn ép

Bài 4. Đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển máy ép nhựa

Thời gian: 10 giờ

- Mục tiêu: Sinh viên có thể thao tác, vận hành máy ép khuôn

- Nội dung:

4.1 Các nút điều khiển máy

4.2 Các tính năng trên máy

4.3 Thực tập máy

Bài 5. Thử khuôn trên máy ép

Thời gian: 10 giờ

- Mục tiêu: Sinh viên có thể thao tác, vận hành máy ép nhựa ép ra sản phẩm thực tế

- Nội dung:

5.1 Lắp khuôn lên máy ép nhựa

5.2 Ép sản phẩm trên máy ép nhựa

5.3 Thực tập máy

IV. Điều kiện thực hiện:

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Phòng học lý thuyết
2. Trang thiết bị máy móc: Máy tính, máy chiếu, bảng phân
3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Giáo trình, tài liệu môn Thực tập khuôn mẫu
4. Các điều kiện khác: Slide bài giảng, hình vẽ minh họa...

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:
 - Kiến thức: Có thể hiểu được chức năng các nút điều khiển, các nút chỉnh chế độ, các nút vận hành trên máy ép nhựa.
 - Kỹ năng: Thao tác được việc vận hành, điều khiển các chức năng trên máy ép nhựa. Cân chỉnh, xử lý bề mặt khuôn ép
 - Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

- + Có thái độ nghiêm túc trong học tập.
- + Làm đầy đủ các bài tập và kiểm tra theo yêu cầu giảng viên hướng dẫn

2. Phương pháp:

- Thực hiện các bài kiểm tra thực hành trên lớp

VI. Hướng dẫn thực hiện:

1. Phạm vi áp dụng: áp dụng cho đào tạo chương trình cao đẳng
2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:
 - Đối với giáo viên, giảng viên: Sử dụng phương pháp diễn giải, thuyết trình có kèm các ví dụ minh họa.
 - Đối với người học: Cần đi học đầy đủ, lắng nghe sự hướng dẫn của GV.
3. Những trọng tâm cần chú ý: Giáo viên trước khi giảng dạy cần phải căn cứ vào nội dung của từng bài học chuẩn bị đầy đủ các điều kiện thực hiện bài học để đảm bảo chất lượng giảng dạy
4. Tài liệu tham khảo:
 - *Các phương pháp gia công đặc biệt*, Phạm Ngọc Tuấn. Nhà xuất bản ĐH Quốc gia TP. HCM, 2014.
 - *Vật liệu cơ khí*, Phạm Đình Sùng, Nhà xuất bản Xây Dựng, 2016.
 - *Công nghệ chế tạo máy*, Trần Văn Địch, Nhà xuất bản Khoa học và kỹ thuật, 2003
 - *Thiết kế và chế tạo khuôn ép phun*, Phạm Sơn Minh- Trần Minh Thế Uyên, Nhà xuất bản ĐH Quốc gia TP. HCM, 2014.
5. Ghi chú và giải thích (nếu có): Không có

Tp.HCM, ngày tháng năm 2020
Trưởng khoa

Chung Trần Thế Vinh